Приложение № 23

|  |  |
| --- | --- |
|  | УТВЕРЖДЕНО:  Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества  протокол от «25-26» ноября 2025 г. № 83 |

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 69 - 2024

ОБ ИЗМЕНЕНИИ РД 32 ЦВ 169-2017

Грузовые вагоны железных дорог

колеи 1520 мм. Руководство по

деповскому ремонту

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ПКБ ЦВ  ОАО «РЖД» | Отдел  ОМГВ | | Извещение | | | | | Обозначение | | | |
| 32 ЦВ 69 - 2024 | | | | | РД 32 ЦВ 169-2017 | | | |
| Дата выпуска | | | Срок изменения | | |  | | | Лист | | Листов |
| Срок изменения | | | ⎯ | | | 2 | | 3 |
| Причина | | | Требование заказчика | | | | | | КОД 09 | | |
| Указание о заделе | | |  | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | |
| Указание о внедрении | | | с 01.01.2026 | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | |
| Применяемость | | |  | | | | | | | | |
| Разослать | | | Учтенным абонентам | | | | | | | | |
| Приложение | | |  | | | | | | | | |
| Изм. | Содержание изменения | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | |
| **п.** **8.7.5**  имеется:  При плановых видах ремонта грузовых вагонов на пятниках, признанных годными, на торцевой части фланца со стороны шкворневой балки вагона производить постановку клейма вагонного депо, производившего осмотр и ремонт пятника, а также диаметр и высоту пятника. Клеймо наносится посредством цифровых клейм высотой не более 6 мм и глубиной 0,25 мм.  должно быть:  Установленный на вагон новый или отремонтированный пятник должен иметь клеймо вагоноремонтного предприятия, выполнившего установку пятника на вагон, месяц и год установки в формате ММ ГГ, нанесенные на торцевую часть фланца со стороны шкворневой балки вагона. Клеймо предприятия, месяц и год установки наносить посредством цифровых клейм высотой не более 6 мм и глубиной не менее 0,25 мм. На отремонтированные пятники дополнительно наносится маркировка «Р» высотой не более 10 мм. Ранее нанесенные на пятнике клейма вагоноремонтного предприятия зачистить шлифовальным инструментом.  Копии исправить | | | | | | | | | | | |
|  | | Составил | | Н. контр. | | | Утвердил | | | Пред. заказ. | |
| Должность | | Вед.конструктор | | Инженер I кат. | | | Главный инженер | | |  | |
| Фамилия | | Гупперт Е.В. | | Барбир Т.А. | | | Кузнецов В.Н. | | |  | |
| Подпись | |  | |  | | |  | | |  | |
| Дата | |  | |  | | |  | | |  | |
| ИЗМЕНЕНИЯ ВНЁС | | | | |  | | | | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 69 - 2024 | | РД 32 ЦВ 169-2017 | Лист |
|  | | 3 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | |
|  |  | | |
| **п.** **11.4.11**  имеется:  Запрещается выпуск платформ из ремонта с нетиповыми деталями фитинговых упоров, не соответствующими конструкторской документации и не имеющими клейм завода-изготовителя.  должно быть:  Запрещается выпуск платформ из ремонта с нетиповыми деталями фитинговых упоров, не соответствующими конструкторской документации. | | | |